

## News aus der Welt der Prozessbeobachtung

---

### Inhalt:

- [NEU – Lumistar USL 07 LED-Ex](#)  
[Die sichere Beleuchtungslösung für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen mit Umgebungstemperaturen bis zu 60 Grad.](#)
- 



### Lumistar USL 07 LED-Ex

#### Vorteile im Überblick:

- zugelassen für den Einsatz in Umgebungstemperaturen bis +60 °C
- kompakte Bauweise, hohe Lichtleistung
- großer Lichtaustritt und optimierte Schraubglas-Öffnung
- problemloser elektrischer Anschluss über Anschlusskasten
- einfache Montage
- Schutzart: IP 65 und IP 67

### Lumistar USL 07 LED-Ex

**ist die sichere Beleuchtungslösung für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen mit Umgebungstemperaturen bis zu 60 Grad.**

---

Die neue ATEX-bescheinigte Lumistar Leuchte USL 07 LED-Ex erobert sich täglich Einsatzgebiete, die bis dahin für die Ausleuchtung in explosionsgefährdeten Betriebsstätten nicht geeignet waren.

Die universell einsetzbare Schauglas-Leuchte in Ex-Ausführung ist für die Kombination von Sicht- und Lichtglas (1-Flansch-Version) sowie die separate Anordnung (2-Flansch-Version) hervorragend geeignet.

**Ihre Besonderheit:** Lumistar USL 07 LED-Ex ist für eine Umgebungstemperatur von bis zu +60 °C zertifiziert!

Die Eignung für Umgebungstemperaturen von +60 °C sowie wirksame Maßnahmen gegen Korrosion sorgen für universelle Einsatzmöglichkeiten. Der große Lichtaustritt und die optimal konstruierte Schraubglasöffnung machen die neue Leuchte perfekt für die Ausleuchtung von Kesseln, Tanks, Silos, Rührwerke und allen geschlossenen Behältern, Reaktoren sowie Durchfluss-Schaugläsern in explosionsgefährdeten Betriebsstätten. Selbstverständlich ist die Lumistar USL 07 LED-Ex auch für sterile Bereiche (Lebensmittelindustrie) konstruiert.

**Schutzart:**

Lumistar USL 07 LED-Ex ist staubdicht und strahlwassergeschützt. Sie erreicht Schutzgrad IP 65 und IP 67.

**Hohe Lebensdauer und extrem robuste Bauweise:**

Durch das langlebige LED-Leuchtmittel entsteht keine Wärmeausstrahlung im Lichtaustritt. Die belastungsstarke Konstruktion der Lumistar USL 07 LED-Ex ist insbesondere auf den Einsatz an vibrierenden oder schwingenden Behältern zugeschnitten.

**Stets zuverlässig im Einsatz:**

Ausfallzeiten in der Produktion als auch die Wartung verursachen enorme Kosten. Mit der Umrüstung auf Lumistar LED-Leuchten werden Wartungszyklen mehr als verdoppelt. Je nach Umgebung können unsere Kunden mit einem wartungsfreien Betrieb von bis zu 10 Jahren rechnen.

---

## Infos zum Fachbereich Lumiglas

**Lumiglas-Produkte** dienen dazu, verfahrenstechnische Vorgänge in Druck- und Vakuumbehältern, Tanks, Reaktoren, Siloanlagen, Filtern und anderen Apparaten zu beobachten. Eine patentierte Idee mit weltweiter Akzeptanz. Die breite Produktpalette umfasst heute das gesamte Schauglasleuchten-Programm, Ex und Nicht-Ex, LED und Halogen, bis hin zu den unterschiedlichsten Schauglas-Armaturen, Schauglas-Platten sowie Kamerasystemen für explosionsgefährdete Bereiche.

Bei der Auswahl der für Sie richtigen Armatur ist Ihnen unser [Beraterteam](#) selbstverständlich gerne behilflich!